

porite 機械部品材質特性例

材料記号	分類	成分	密度 g/cm ³	引張強さ MPa		伸び %	
				焼入無	焼入有	焼入無	焼入有
PFA01	軟磁性材	Fe系	≧6.6	≧100	—	≧3	—
PFA03			≧6.8	≧150	—	≧5	—
PFP06		Fe-P系	≧7.2	≧400	—	≧5	—
SMC (※2)	高周波用 軟磁性材	—	—	—	—	—	—
PFB01	一般構造材 (中強度)	Fe-Cu系	≧6.2	≧150	≧300	≧1.5	—
PFC01		Fe-C系	≧6.4	≧200	≧400	≧1	—
PFE01-1	一般構造材 (中～高強度)	Fe-Cu-C系	≧6.4	≧300	≧400	≧1	—
PFF01		Fe-Cu-Ni-Mo-C系	≧6.6	≧350	≧450	≧1	≧0.2
PFF03			≧6.8	≧400	≧600	≧1	≧0.2
PFJ01	高強度材	Fe-Cu-Mo-Mn-C系	≧6.8	—	≧650	—	≧0.2
PFR15		Fe-Cu-Ni-Mo-C系	≧6.8	≧500	≧700	≧1.2	≧0.2
PSS01	耐食性材	Fe-Cr-Ni系	≧6.2	≧200	—	≧0.5	—
PSS02		Fe-Cr-Ni-Mo系	≧6.2	≧200	—	≧0.5	—

※1 対応規格は相当グレードであり、保証規格では有りません。

※2 用途ごとに細かなグレードをご用意しております。詳細はお問い合わせください。

硬さ HR		その他特性	用途例	JIS Z2550相当グレード (※1)	
焼入無	焼入有			1989	2016
≧30HRF	—	B ₂₅ :0.8~1T Br:0.8~1T μ _{max} :800~1500	各種ヨーク、コア、軟磁性部品	SMF1010 -1020	-F-0-100
≧40HRF	—	B ₂₅ :1.1~1.3T Br:0.8~1.1T μ _{max} :1500~2400			
≧50HRB	—	B ₂₅ :1.2~1.4T Br:0.9~1.2T μ _{max} :3000~5000		—	-F-00P05-210
—	—	—	アキシシャルギャップモーター コア、リアクトル、etc.	—	—
≧30HRB	≧45HRA	—	歯車、スプロケット、プーリ、 カム、プッシュ、etc.	SMF2020 -2030	-F-00C2-175
≧30HRB	≧45HRA	—		SMF3025 -3030	-F-05-170
≧30HRB	≧45HRA	—		SMF4030	-F-08C2-270
≧50HRB	≧60HRA	—		SMF5030	-FD-05N2C-360
≧50HRB	≧60HRA	—		SMF5040	-FD-08N4C-360
—	≧50HRA	—		シェールガス掘削機	—
≧60HRB	≧60HRA	—	スタータピニオン、カップリ ング、インパクトクラッチ、 高強度耐摩耗製品	SMF5040	-FD-08N4C-390
≧30HRB	—	—	メカニカルシール、歯車、プーリ、 装飾部品、耐食性部品、etc.	SMS1種	-FL304-210N
≧30HRB	—	—			-FL316-170N